DICKSON KERNER

Technische Info VFS

Variofield - Striegel

DICKSON KERNER

Anpassbarer Strichabstand für maximale Flexibilität

✅ **Manuell oder per Steuergerät verstellbar:**
25 mm ↔ 50 mm
Optimale Anpassung an Kulturen, Unkrautstadien und Bodenverhältnisse.

✅ **50 mm Strichabstand reduziert Zugkraftbedarf**
Deutliche Kraftstoffersparnis, intensivere Bodenbearbeitung auf trockenen bzw. schweren Böden und großer Durchgang für Mulch oder Grünland.

DICKSON KERNER

Kompakte Bauweise & optimierter Durchgang

✅ **Einfachklappung bei 9 m Arbeitsbreite**
Kompakter Transport, reduzierter Hydraulikaufwand.

✅ **Größerer Balkenabstand bei kurzer Baulänge**
Bessere Durchgangsfähigkeit bei organischer Masse & Ernteresten.

DICKSON KERNER

Präzise Zinkendruckregelung für optimale Bodenbearbeitung

✅ **Einstellbarer Zinkendruck bis 7 kg**
Effiziente Unkrautregulierung auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

✅ **Schonende bis intensive Bearbeitung möglich**
Anpassbar an verschiedene Wachstumsphasen und Bodenarten.

DICKSON KERNER

Vielseitiger Einsatz:
Acker- & Wiesenstriegel in einem

✅ **Geeignet für Unkrautbekämpfung, Saatbettbereitung & Grünlandpflege**
Höhere Wirtschaftlichkeit durch Mehrfachnutzung.

✅ **Große Rahmenhöhe**
Zuverlässige Funktion auch auf Dämmen, reduzierte Verstopfungsgefahr bei Ernteresten.

DICKSON KERNER

Nachhaltige & wirtschaftliche Lösung

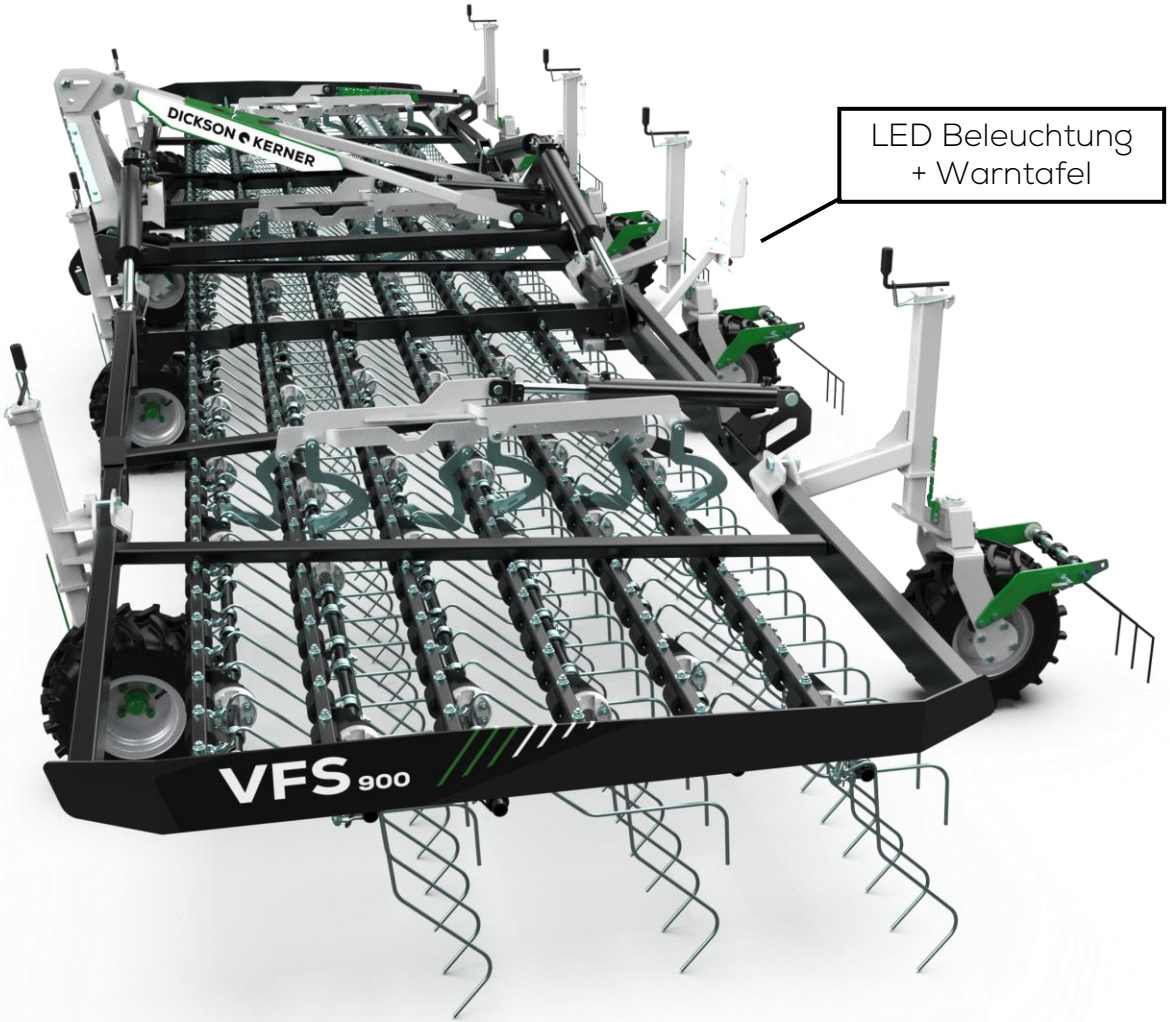
✅ **Resistenzmanagement**
Wichtiges Bodenbearbeitungswerkzeug gegen resistente Beikräuter

✅ **Geringerer Treibstoffverbrauch & Zugkraftbedarf durch doppelten Strichabstand**
Kostenersparnis & bodenschonende Bewirtschaftung.

TECHNISCHE DATEN

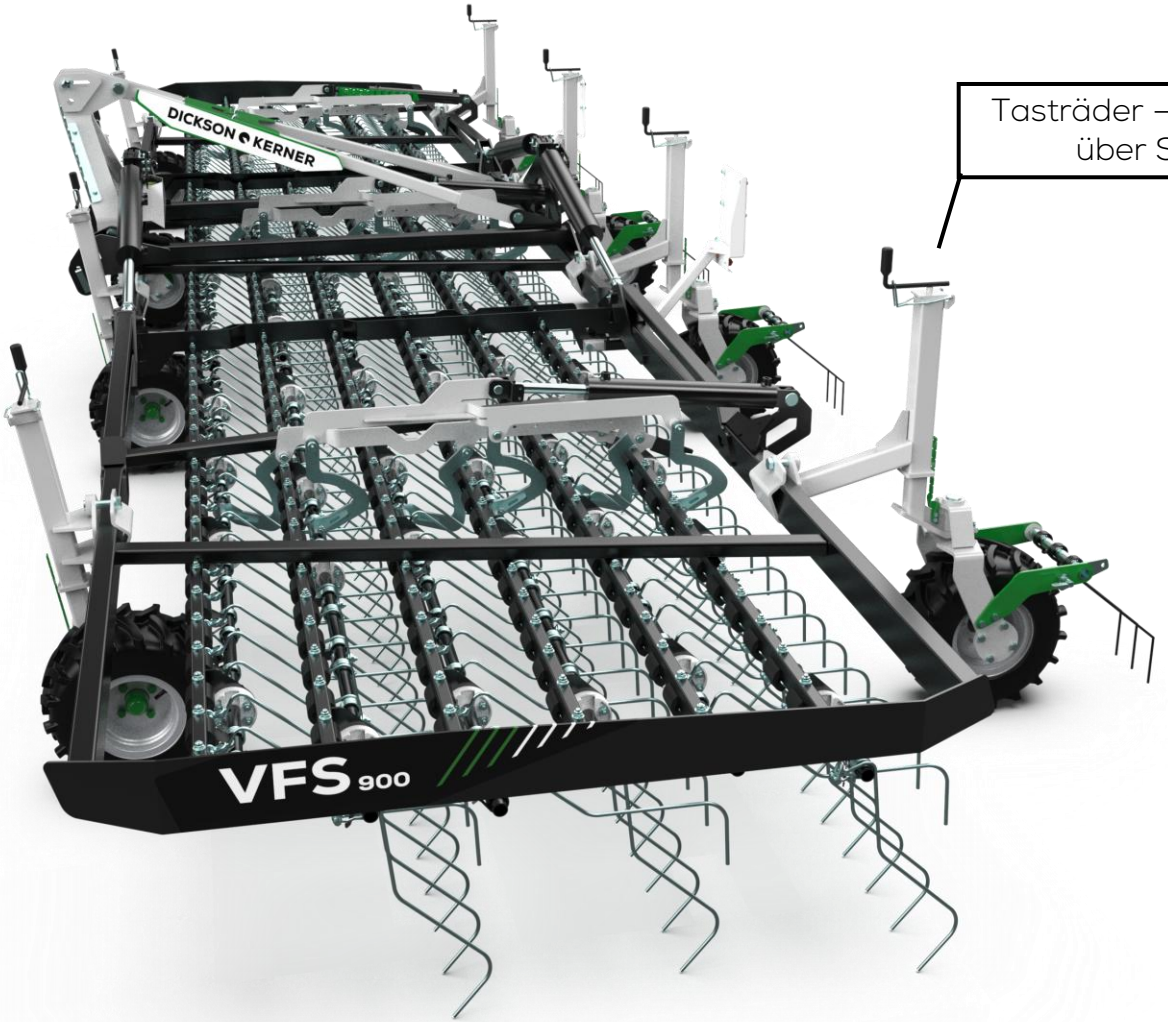
Modell	VFS 600	VFS 900	VFS 1200	VFS 1500
Arbeitsbreite	6,3 m	9,15 m	12,3 m (9 m)	15,15 m (9 m)
Rahmenhöhe max.	550 mm			
Balkenabstand	245 mm			
Rahmenaufbau	3-teilig		5-teilig	
Strichabstand	**variabel von 2,5 cm auf 5 cm**			
Spurweite Tasträder	variabel postionierbar			
Anzahl Tastrsäder (vo + hi)	4 + 2	4 + 4	6 + 4	6 + 4 (6)
Tastradgröße	18 x 8,5 - 8			
Anhängung	Kat. II			
Gewicht Grundmaschine	1150 kg	1700 kg	2150 kg	2700 kg
Ab PS / KW	80 / 59	100 / 74	120 / 88	150 / 110
Zinkendruck	von Zinkeneigengewicht (0,3 kg) bis 7 kg			
Zinkenstärke	8 mm			
Zinken - Eingriffswinkel	110° Tastrad eingefahren / 130° Tastrad ausgefahren			
Transportmaße (bei Tastrad - Mittellstellung)	H: 2,8 m T: 2,6 m B: 3 m	H: 3,76 m T: 2,6 m B: 3 m	H: 3,76 m T: 2,6 m B: 3 m	H: 3,76 m T: 2,6 m B: 3 m


XAVER
FENDT
VF 480
DICKSON KERNER
VFS 480


LED Beleuchtung
+ Warntafel
DICKSON KERNER
VFS 900



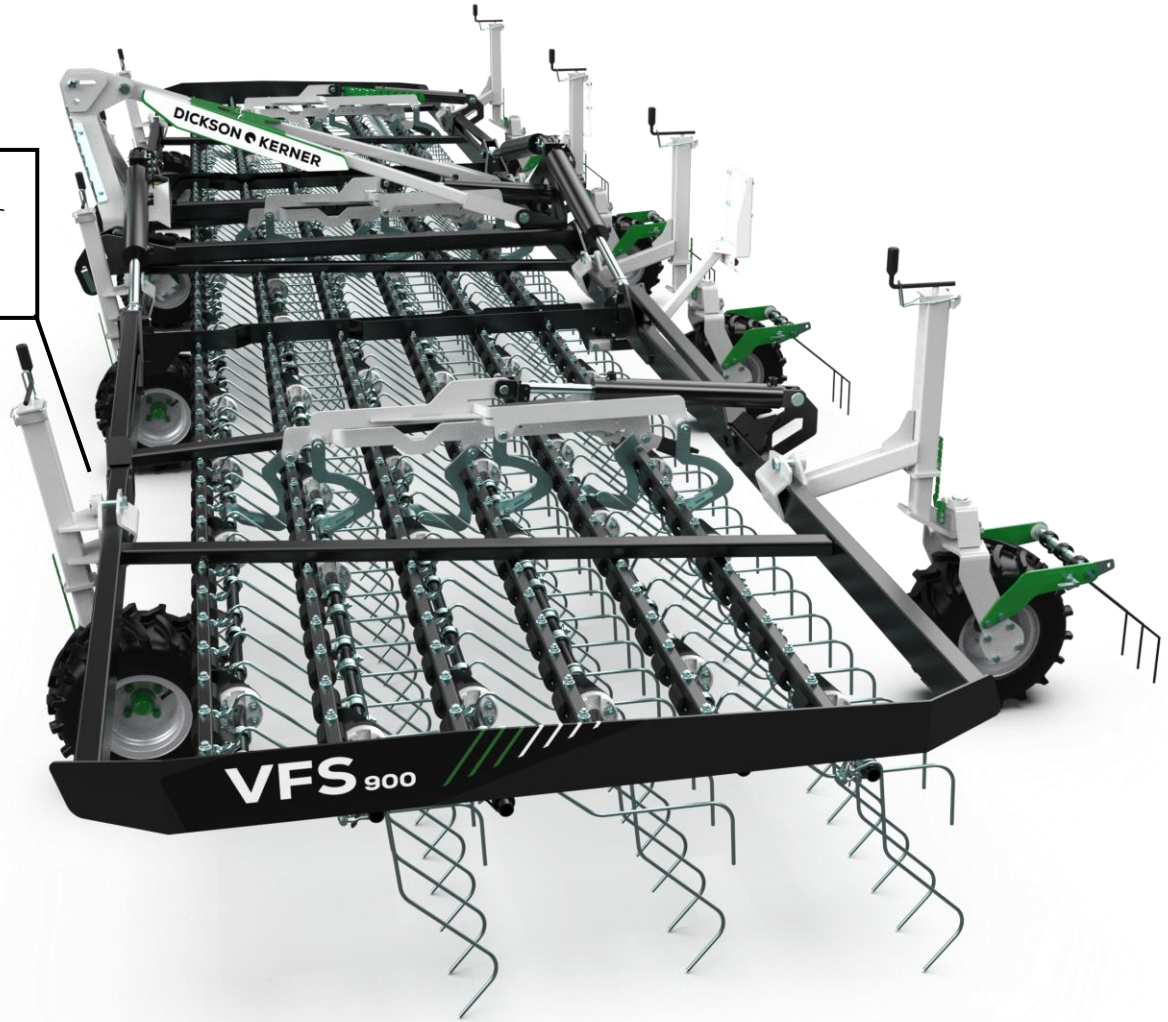
DICKSON KERNER


Tasträder – Verstellung
über Spindel
DICKSON KERNER
VFS 900

DICKSON KERNER

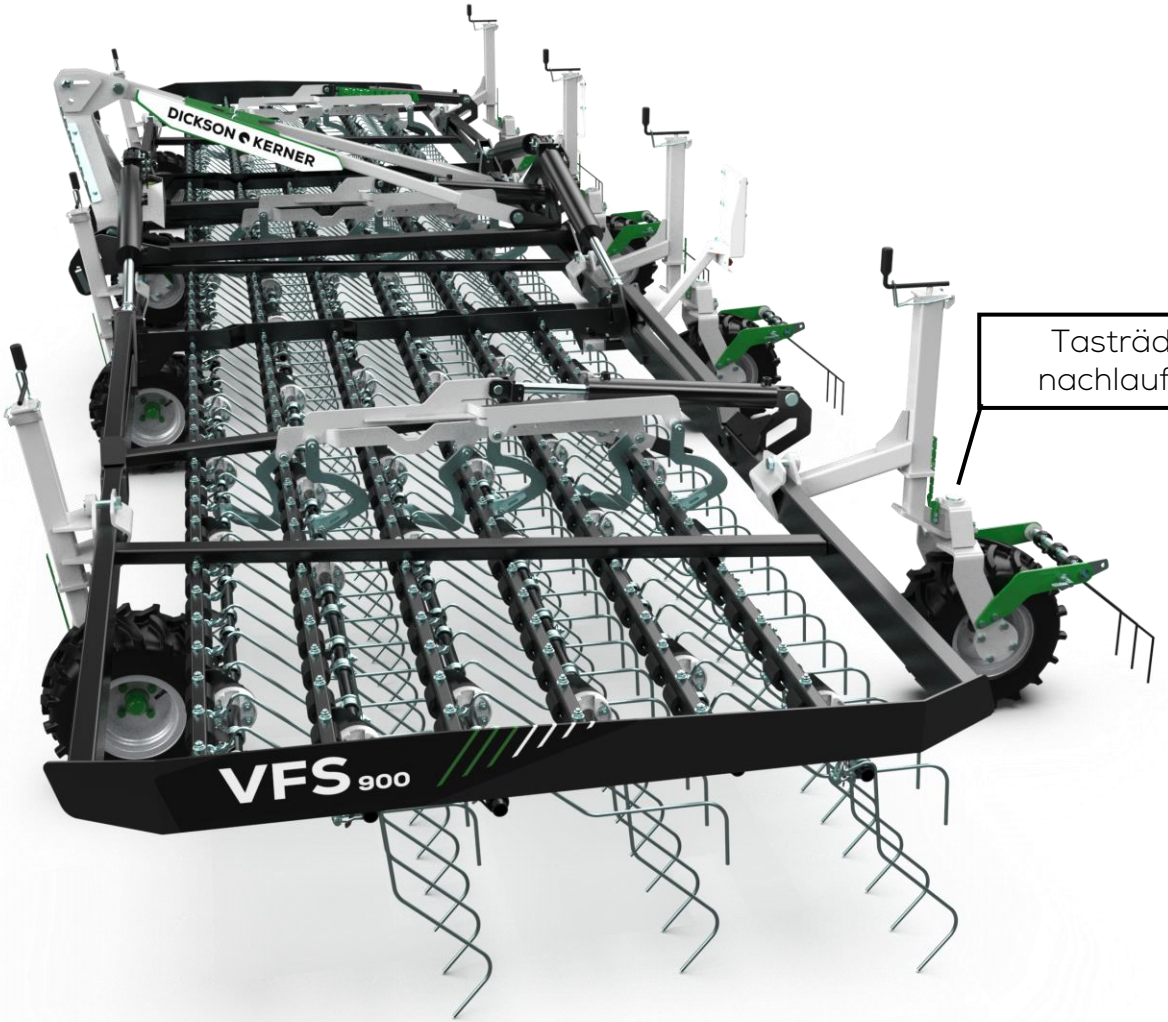


Tasträder – Spuranpassung über Klemmung am Tragrahmen





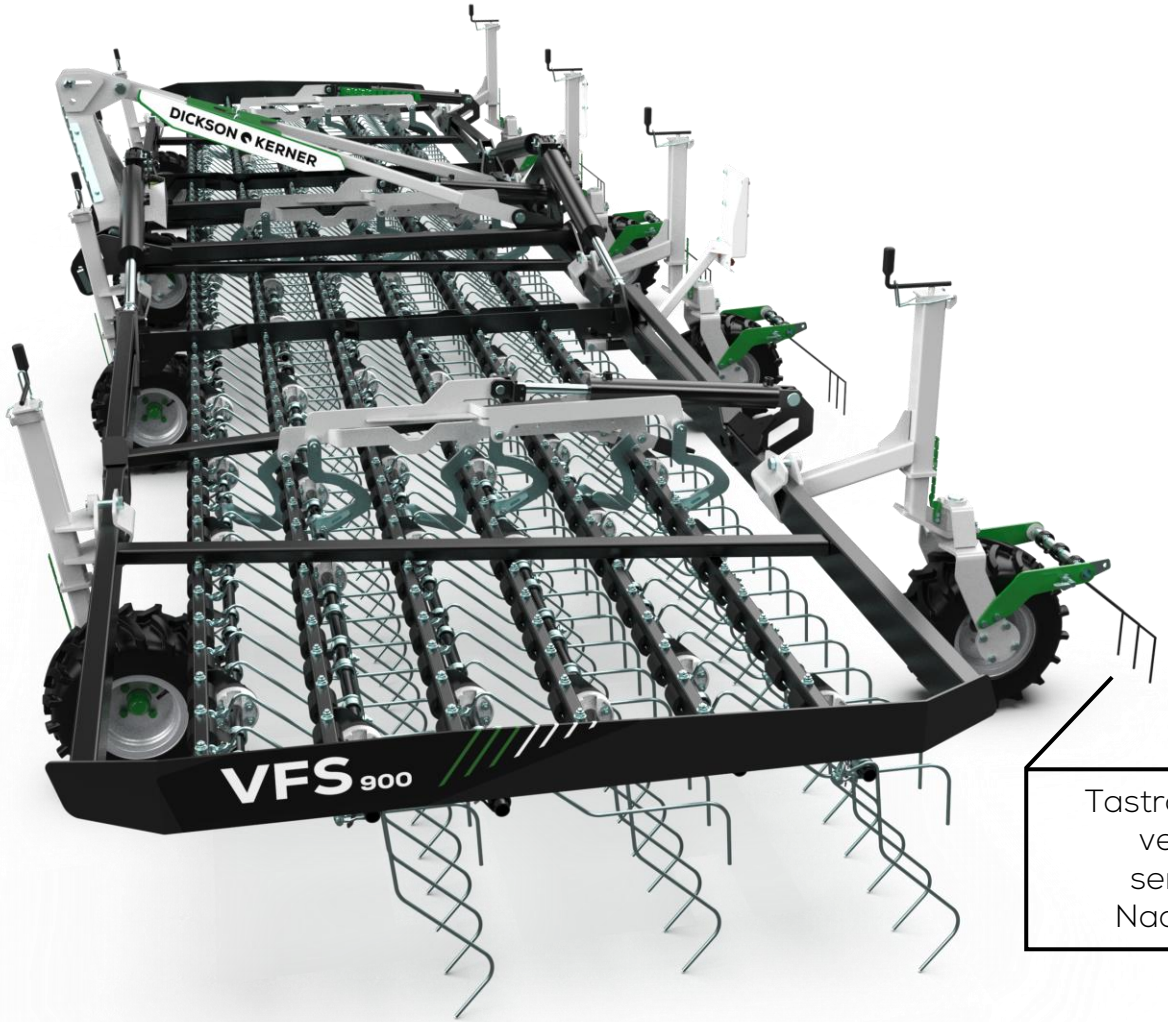
DICKSON KERNER



Tasträder – hinten nachlaufend gelenkt

DICKSON KERNER

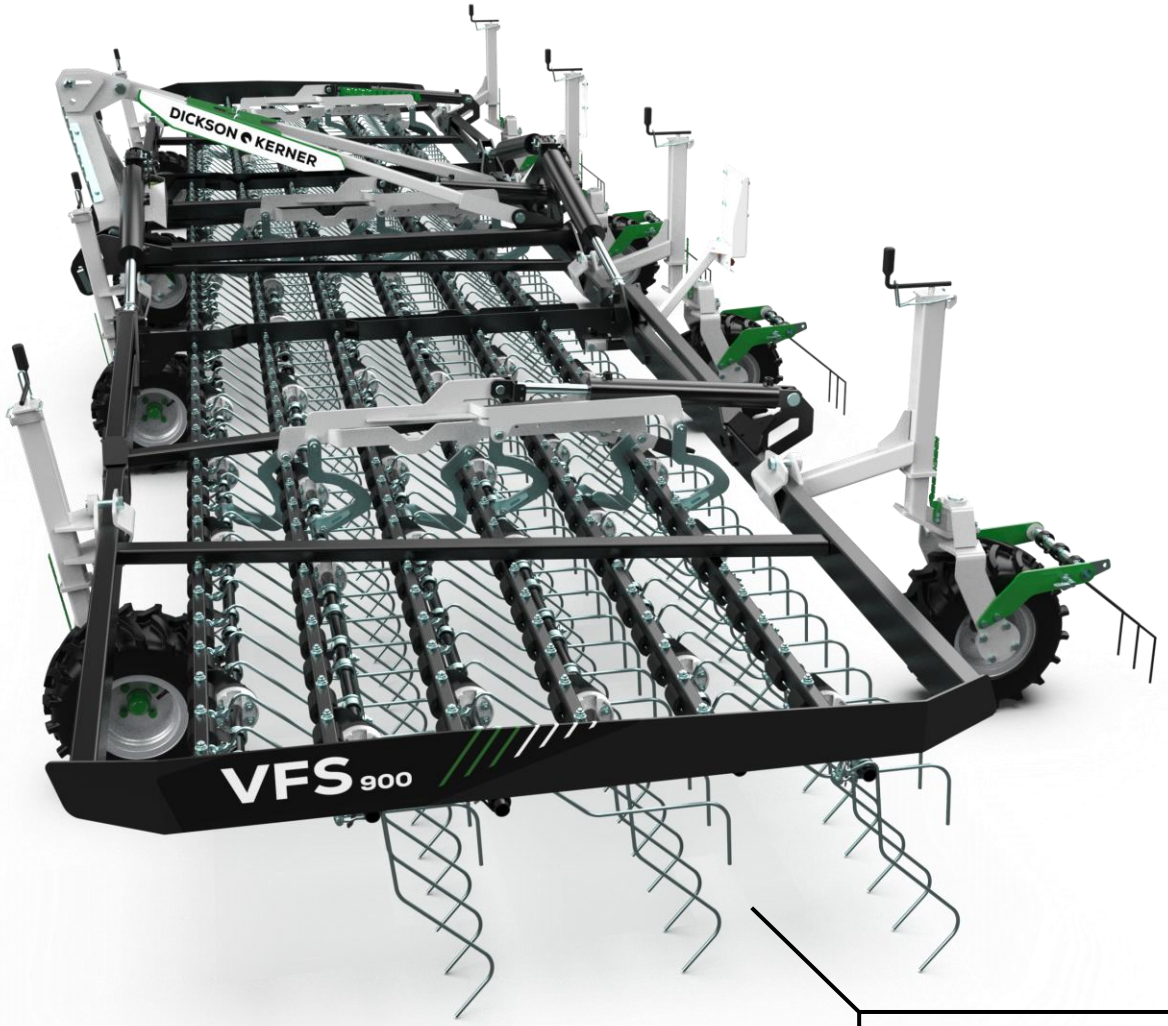




Tasträder – manuell verstellbarer, serienmäßiger Nachlaufstriegel



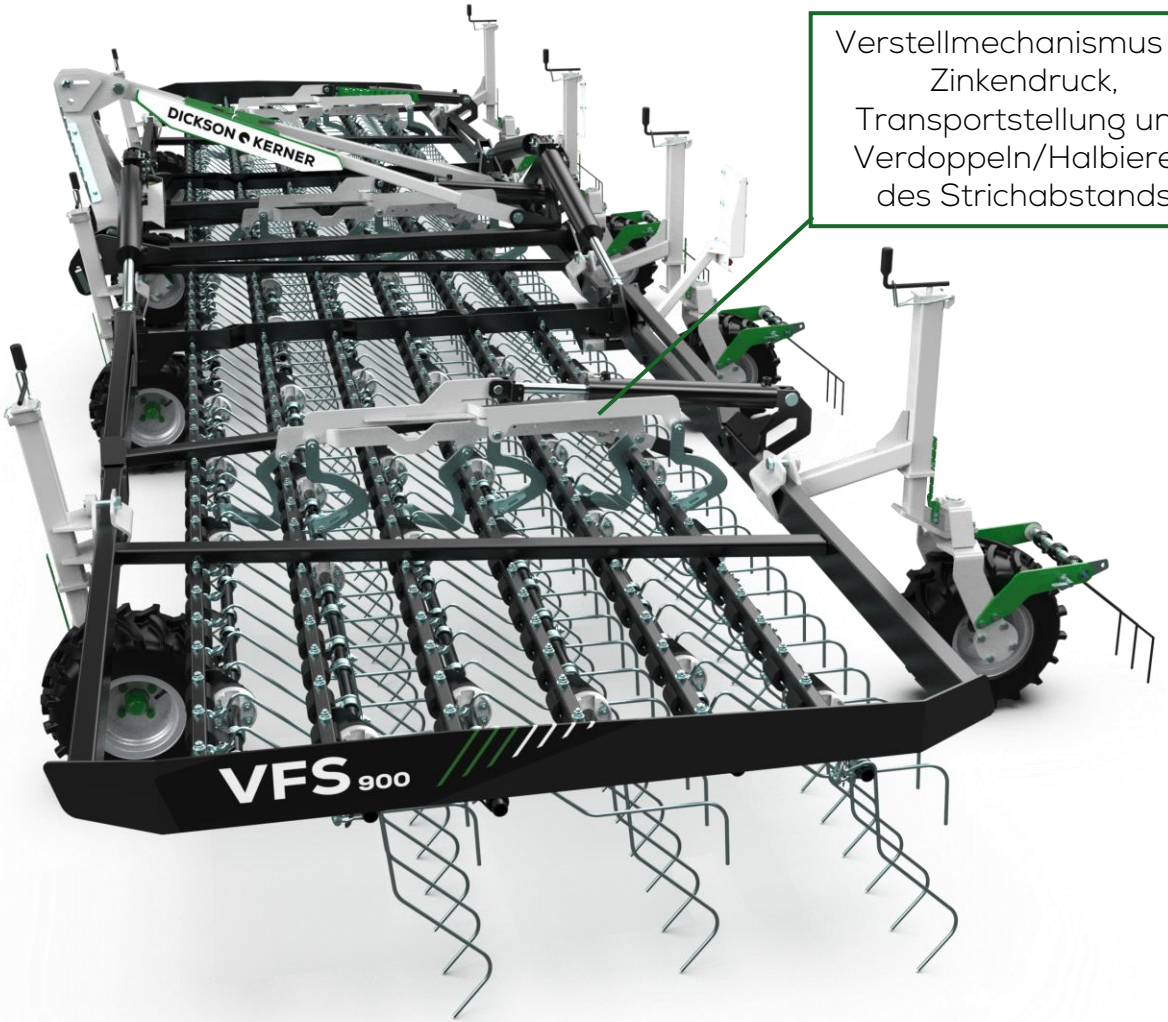
DICKSON KERNER



Zinkenfeld mit doppeltem Strichabstand: 5 cm

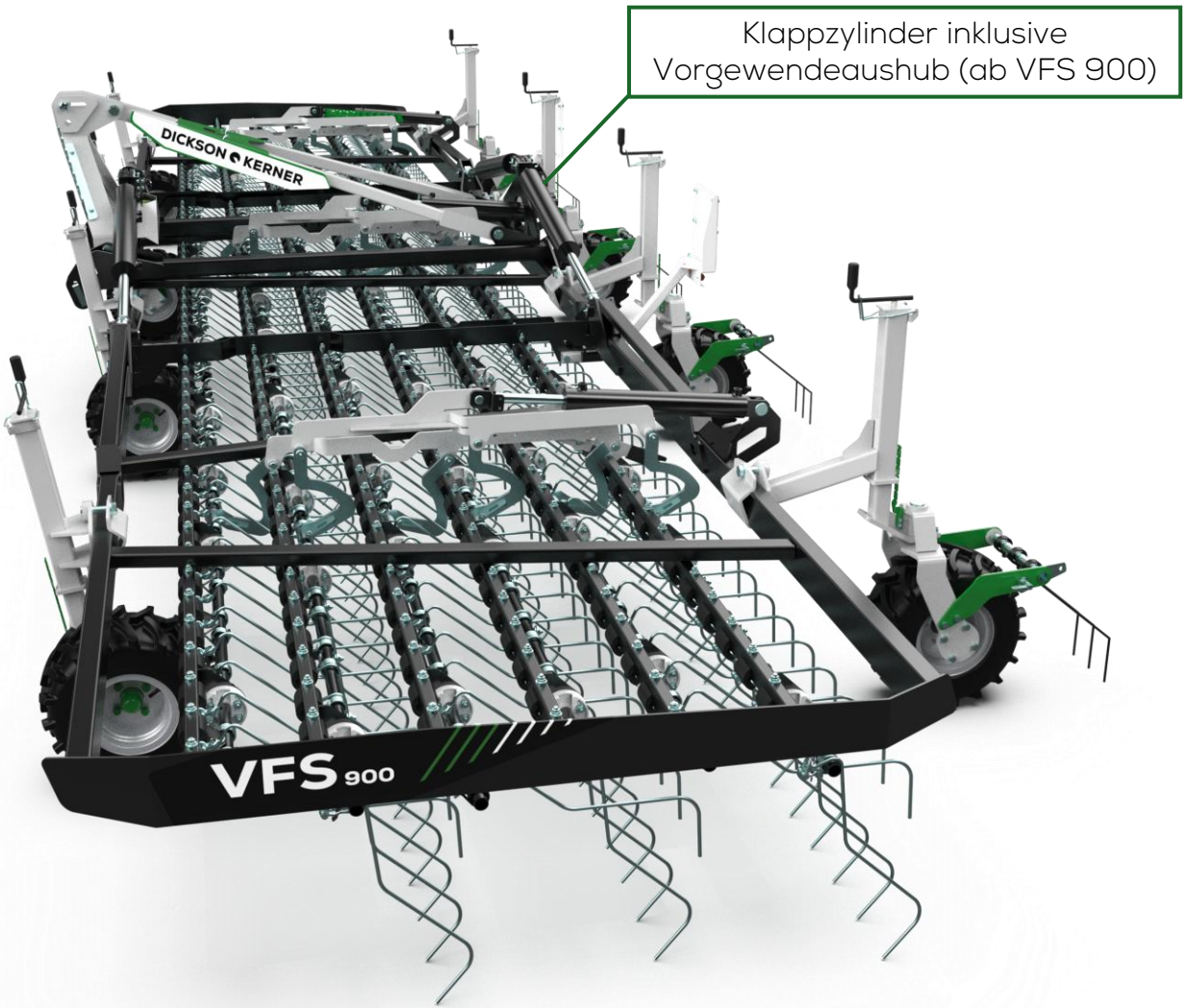


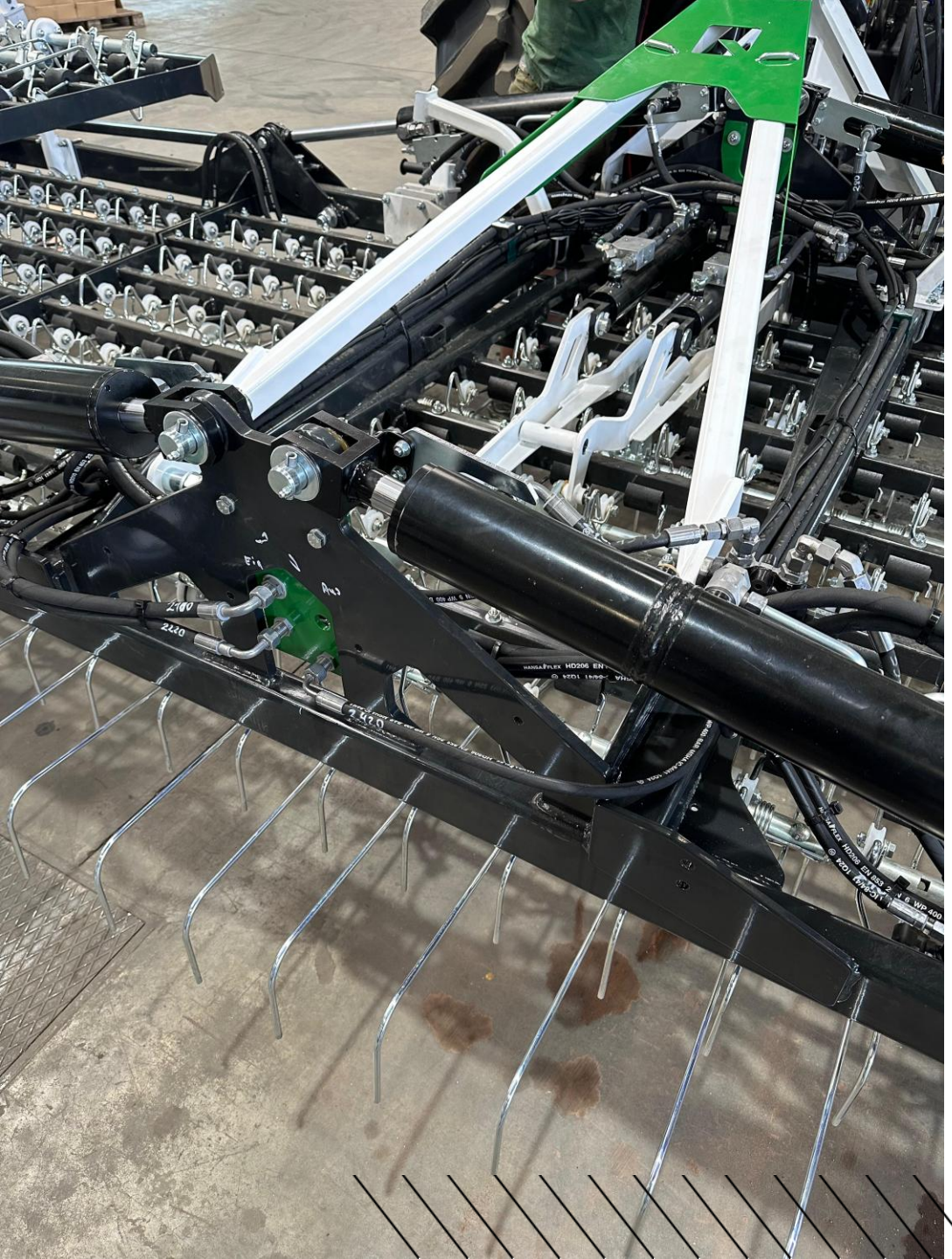
DICKSON KERNER


Verstellmechanismus für Zinkendruck, Transportstellung und Verdoppeln/Halbieren des Strichabstands
DICKSON KERNER
VFS 900

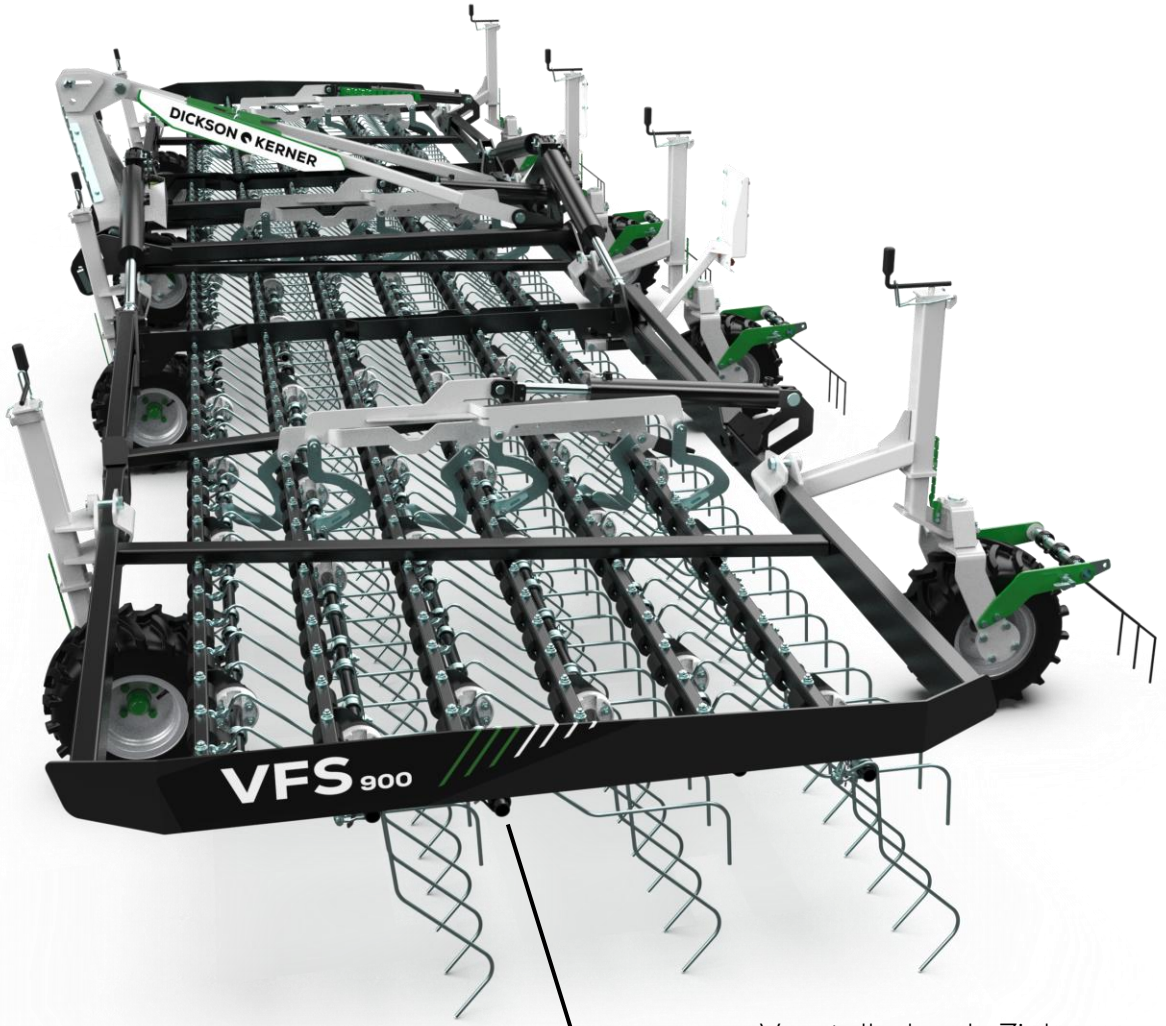


DICKSON KERNER


Klappzylinder inklusive
Vorgewendeaushub (ab VFS 900)
DICKSON KERNER
VFS 900



DICKSON KERNER



Verstellrohr als Zinkenanschlag, Zinkendruckverstellung und Zinkenbetätigung fürs Hochklappen

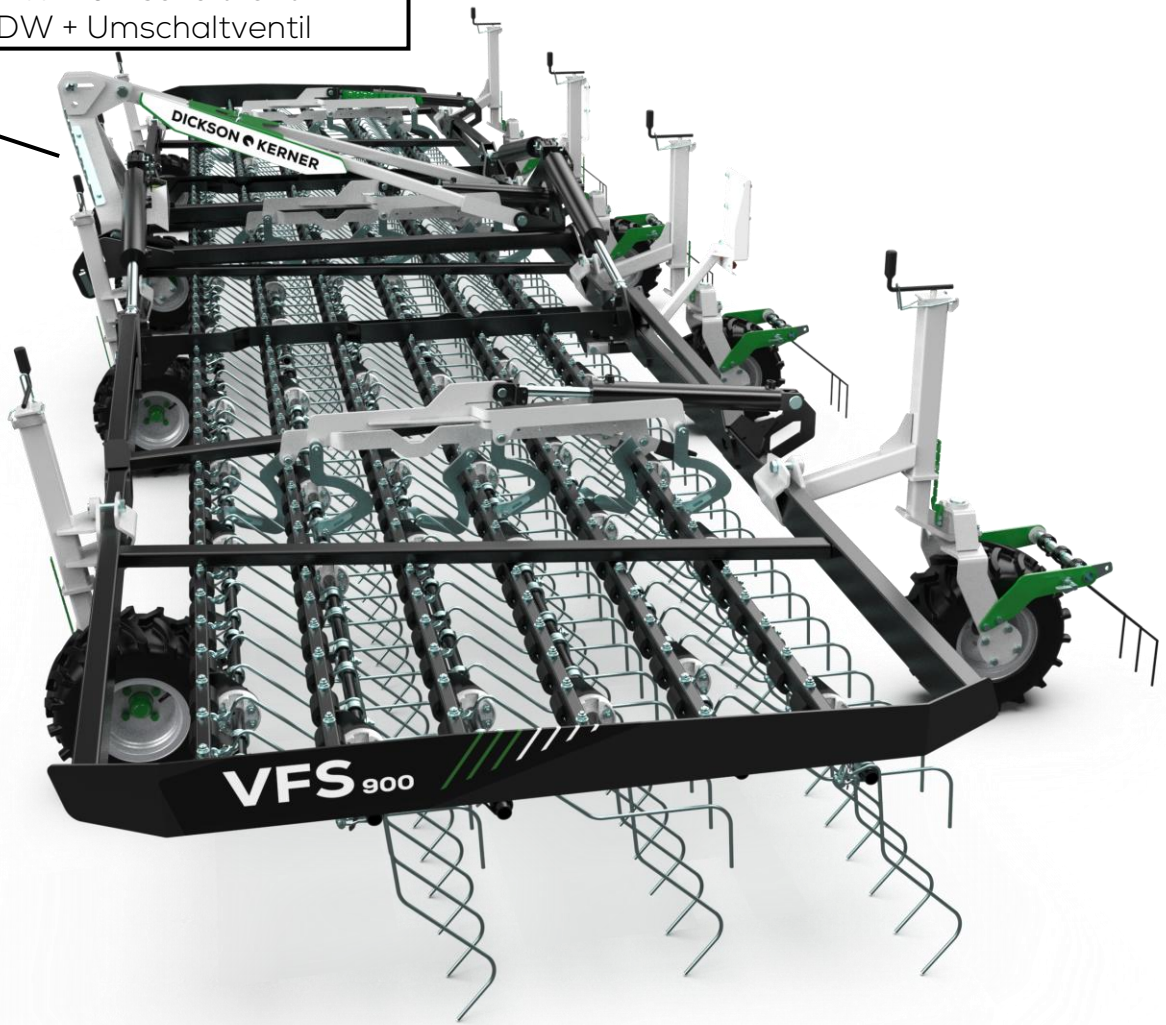


DICKSON KERNER

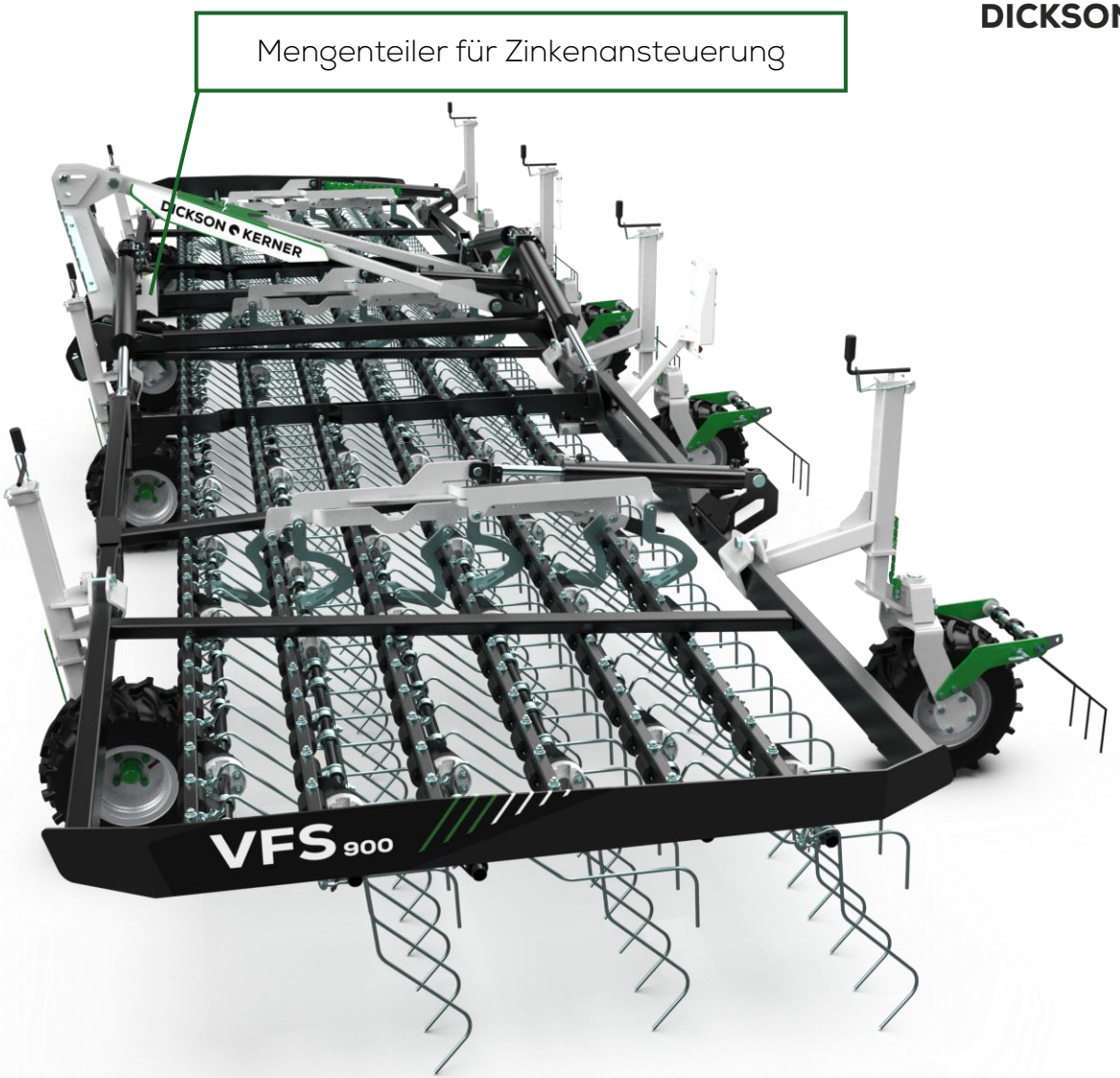
DICKSON KERNER

Steuergeräte:

VFS 600 – 3 x DW
VFS 900 – 3 x DW + Umschaltventil
VFS 1200 – 4 x DW + Umschaltventil
VFS 1500 – 5 x DW + Umschaltventil



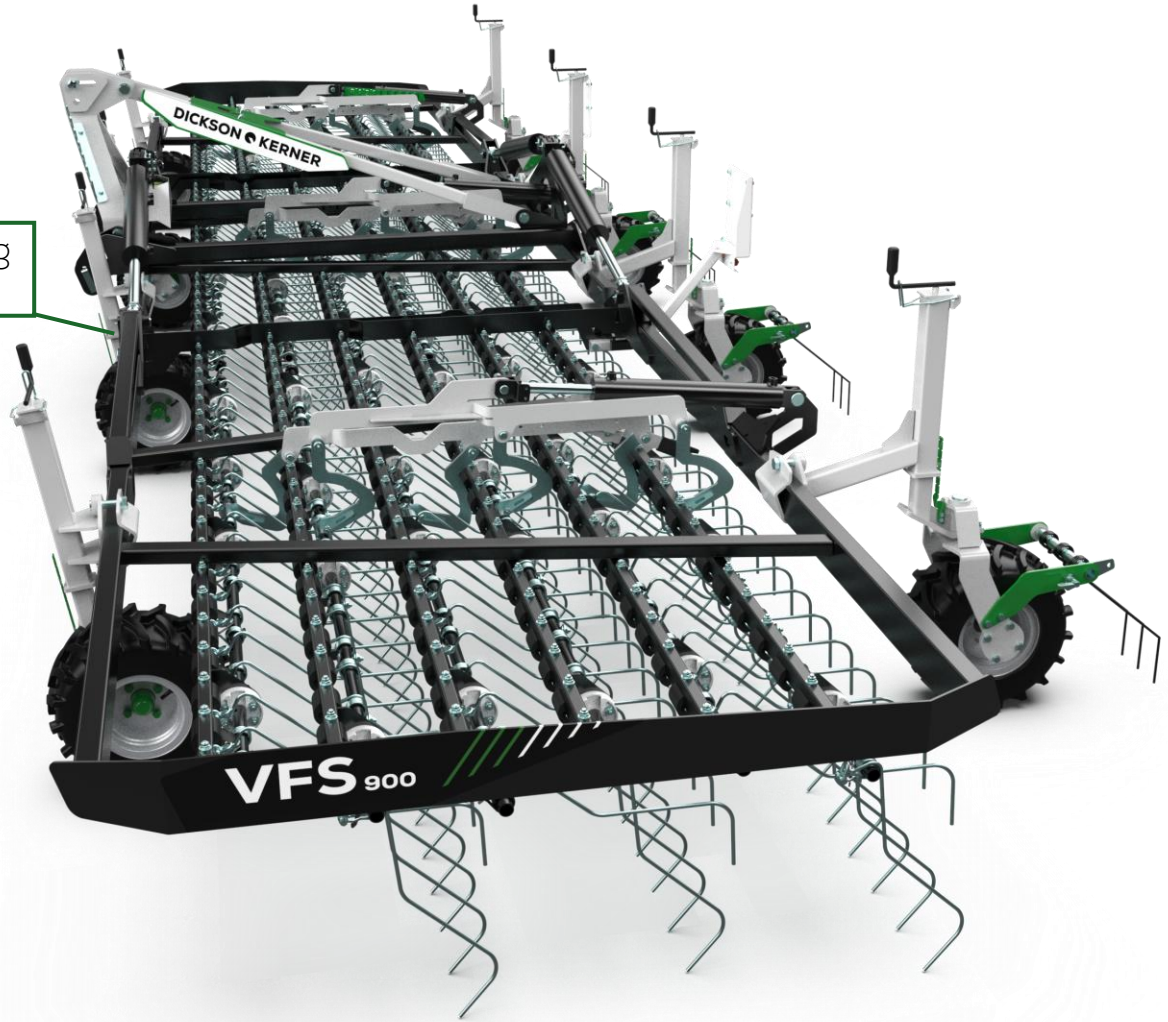
DICKSON KERNER



DICKSON KERNER

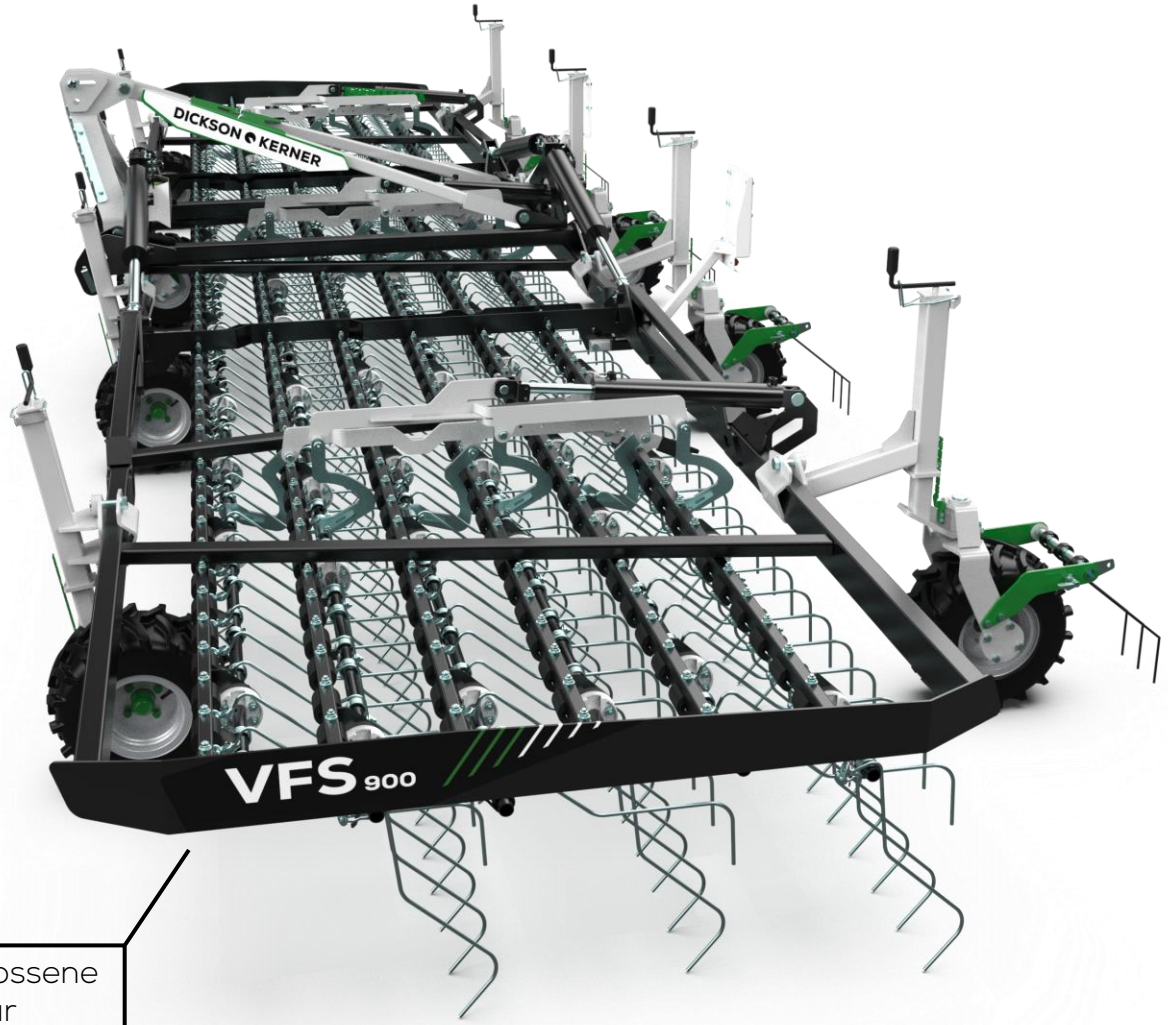





Einstellbarer Anschlag der Klappflügel
DICKSON KERNER
VFS 900

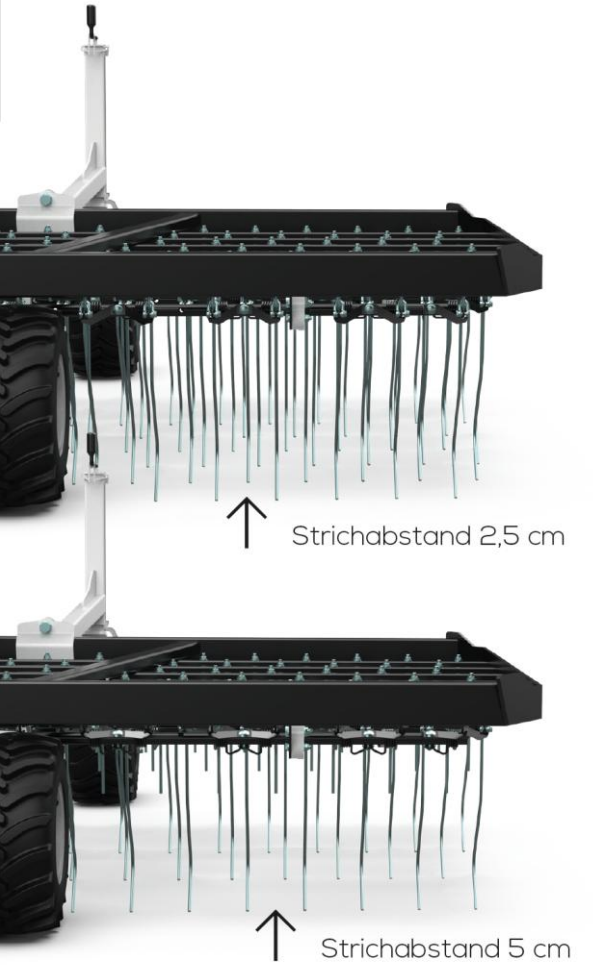


DICKSON KERNER



Einfache und geschlossene Rahmenstruktur

DICKSON KERNER

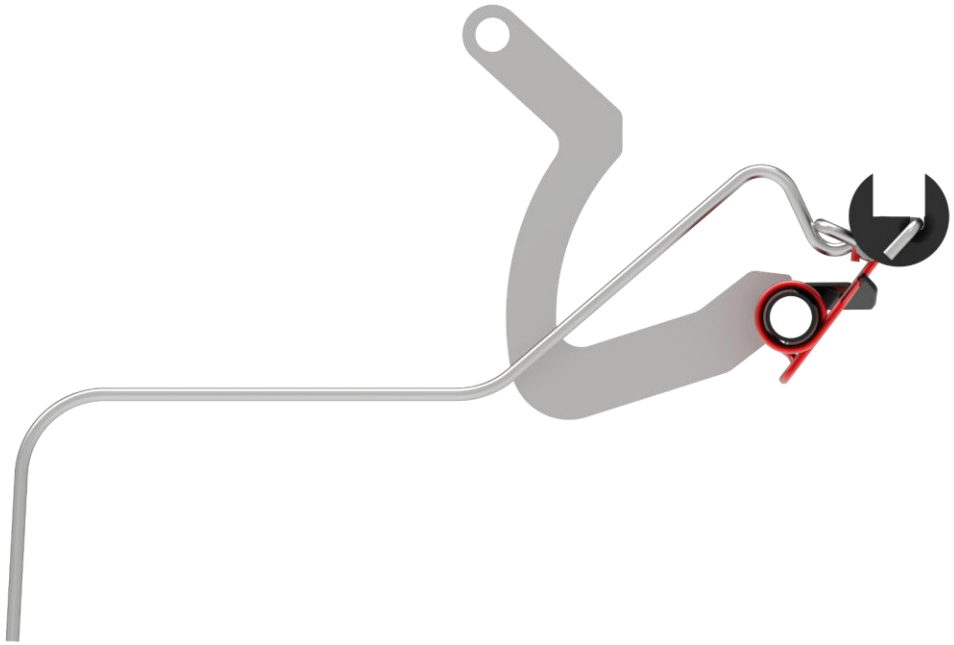


Zinkenkinematik





DICKSON KERNER



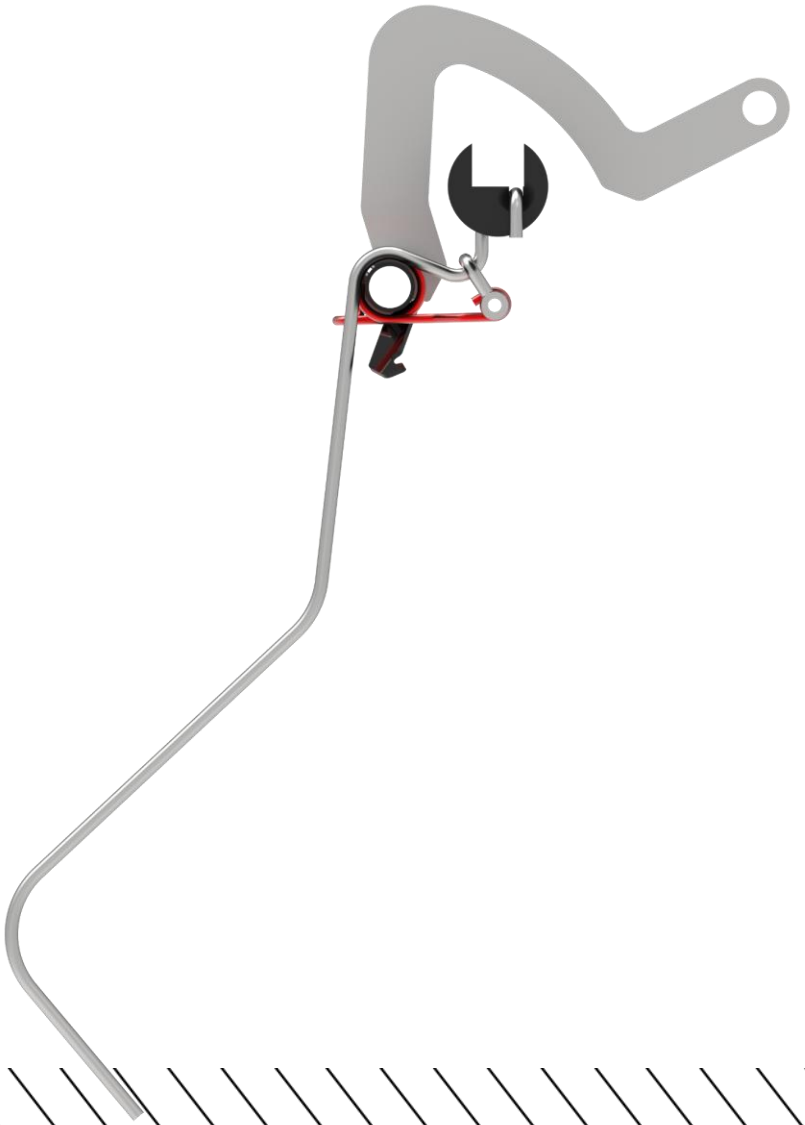
Zinkenstellung: Transport bzw. Klappung

DICKSON KERNER



Zinkenstellung: Arbeitseingriff mit Zinkeneigengewicht (ca. 0.3 kg)

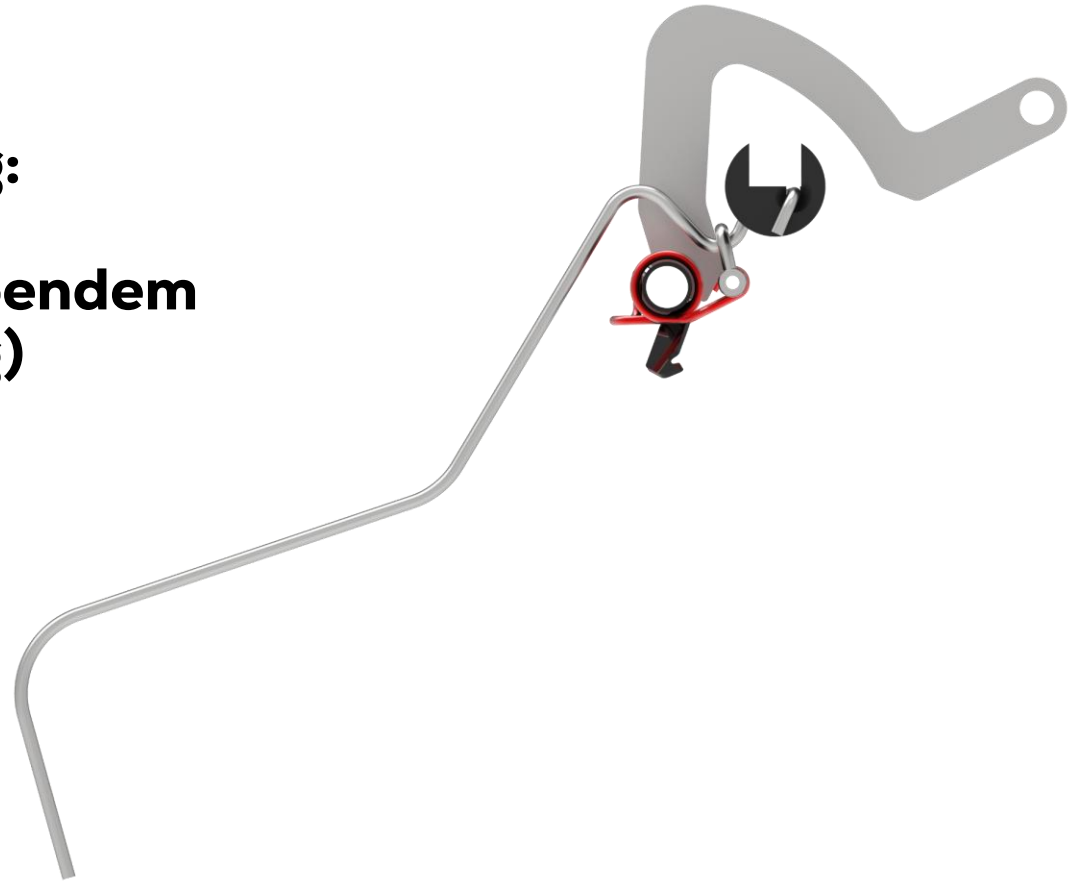
DICKSON KERNER



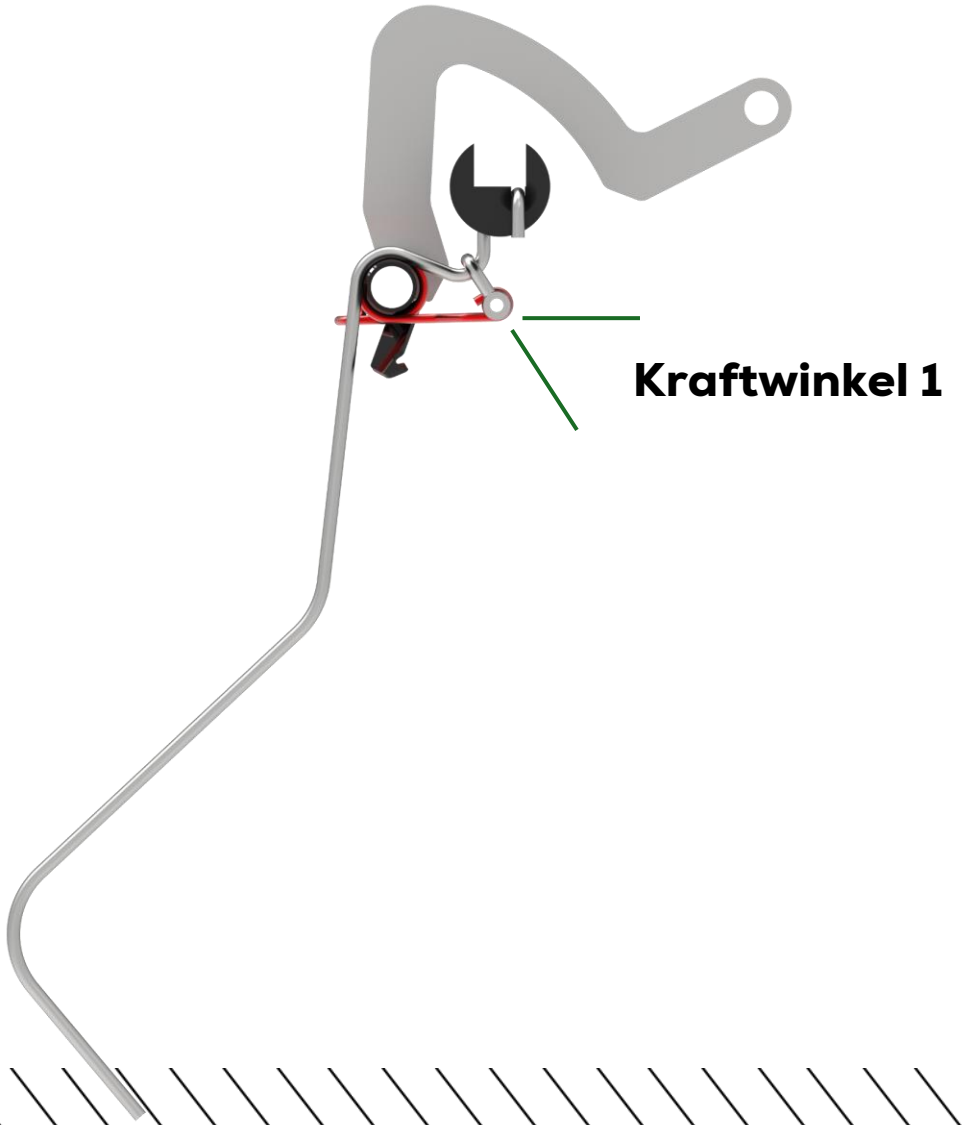
Zinkenstellung: Arbeitseingriff mit maximalem Druck (ca. 7 kg)

DICKSON KERNER

Zinkenstellung: Auslenkung mit gleichbleibendem Druck (ca. 7 kg)

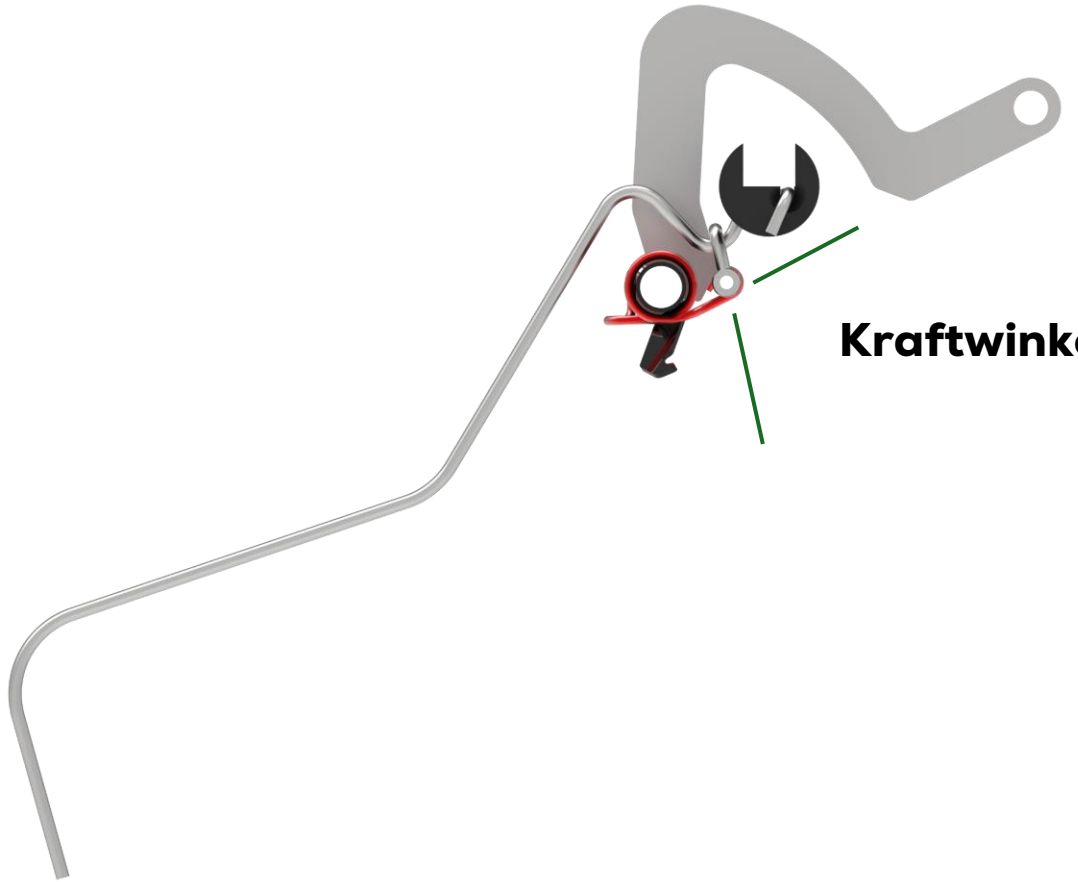


DICKSON KERNER



Kinematik: Kraftwinkel 1 zu Federkonstante K

DICKSON KERNER



Kinematik: Kraftwinkel 2 zu Federkonstante K

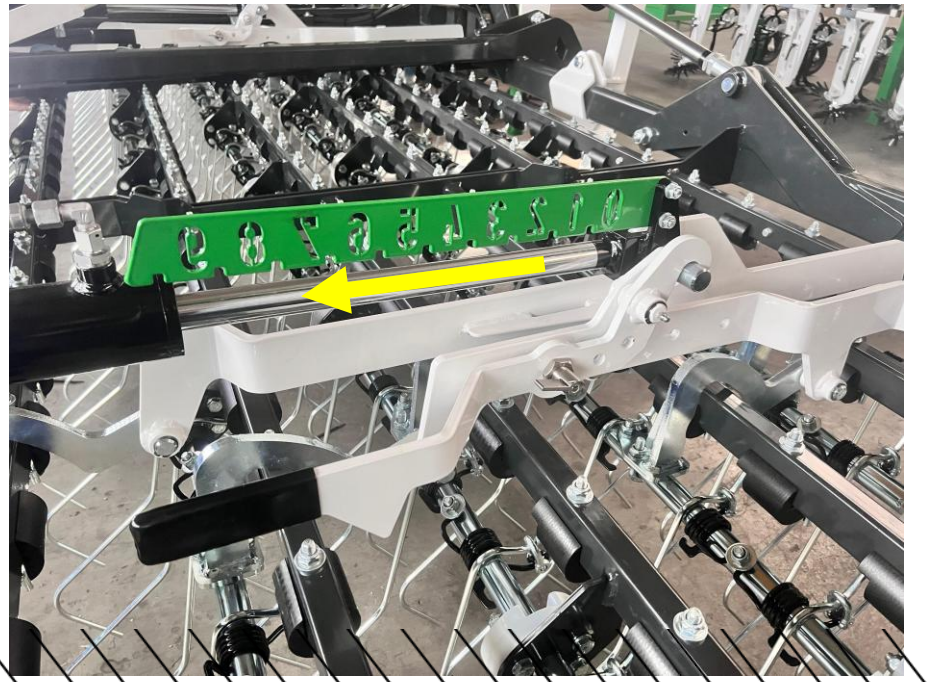
DICKSON KERNER

Verstellung Strichabstand

An jedem Zinkenfeld befindet sich ein Hebel mit Arretierungsbolzen

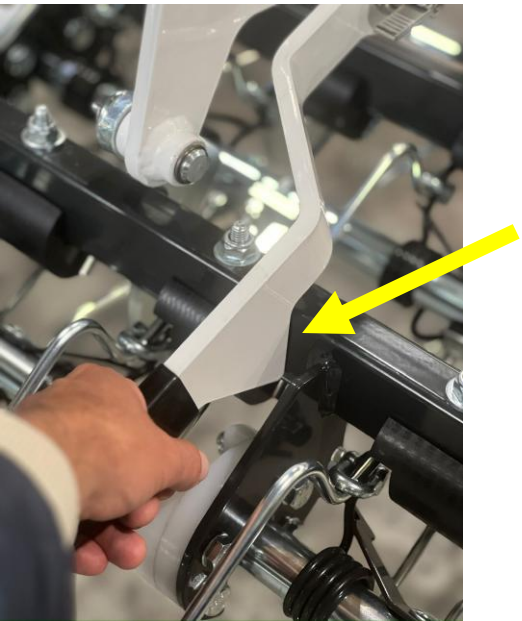
1.

Zinken ganz hochfahren =
Verstellzylinder einfahren



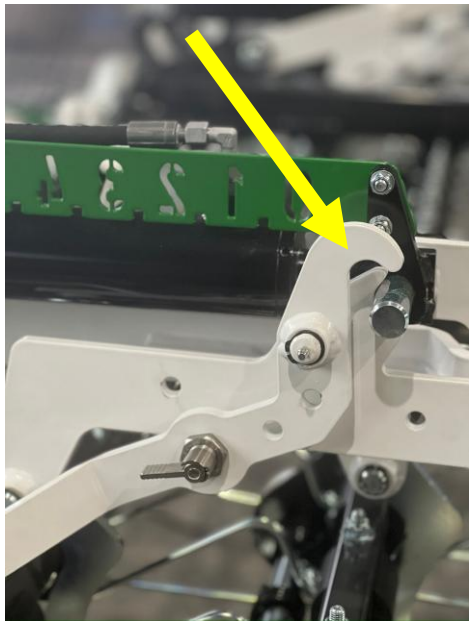
2.

Arretierung lösen und Hebel auf Anschlag nach unten Drücken



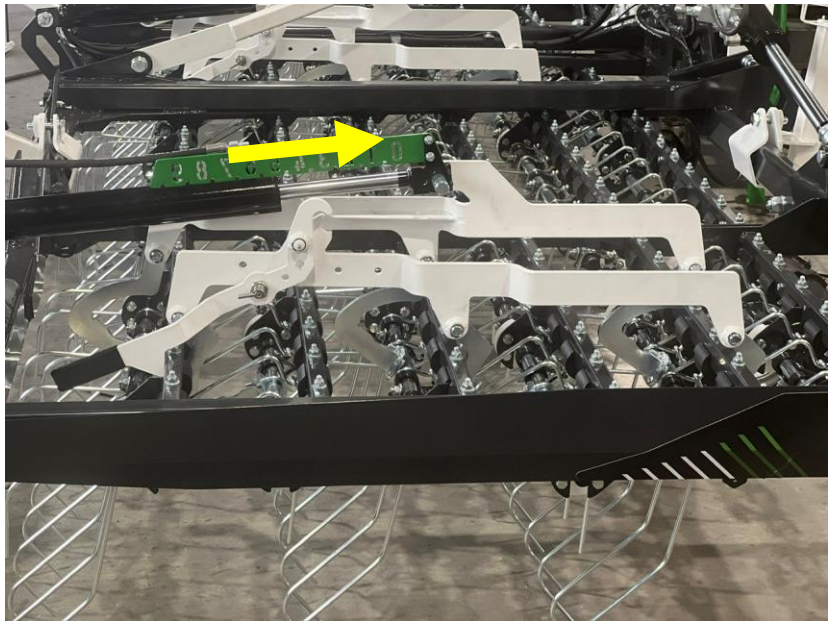
3.

Arretierung einrasten – Haken bleibt offen



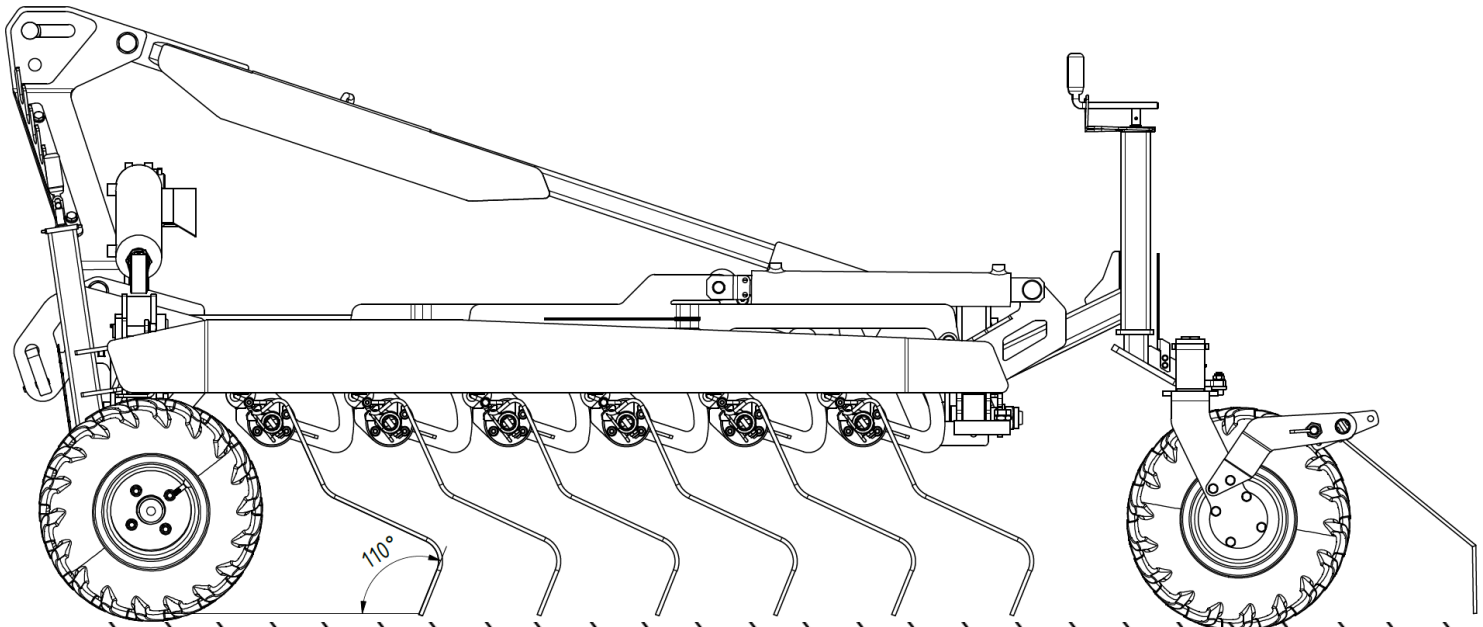
4.

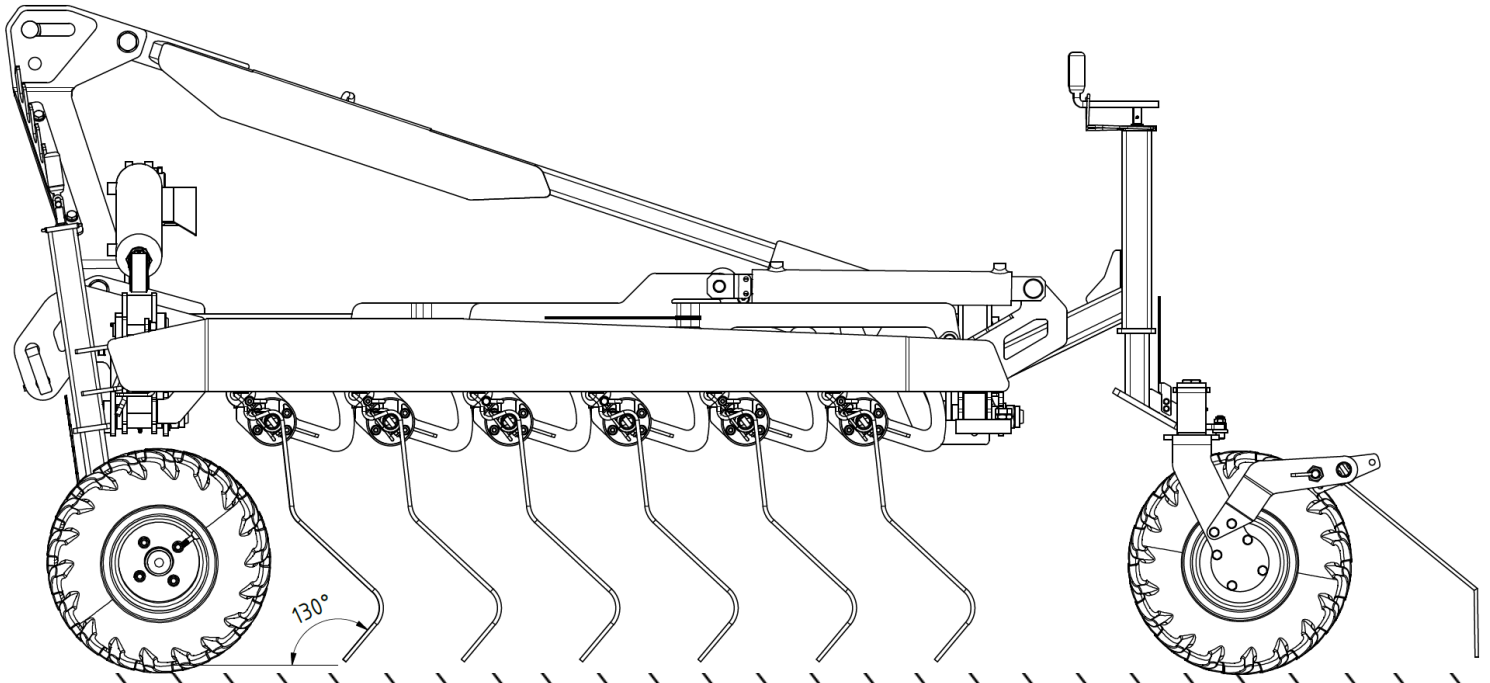
Zinken ausfahren – jeder zweite Balken bleibt eingefahren = doppelter Strichabstand für mehr Durchgang bei Mulch oder Wiese.



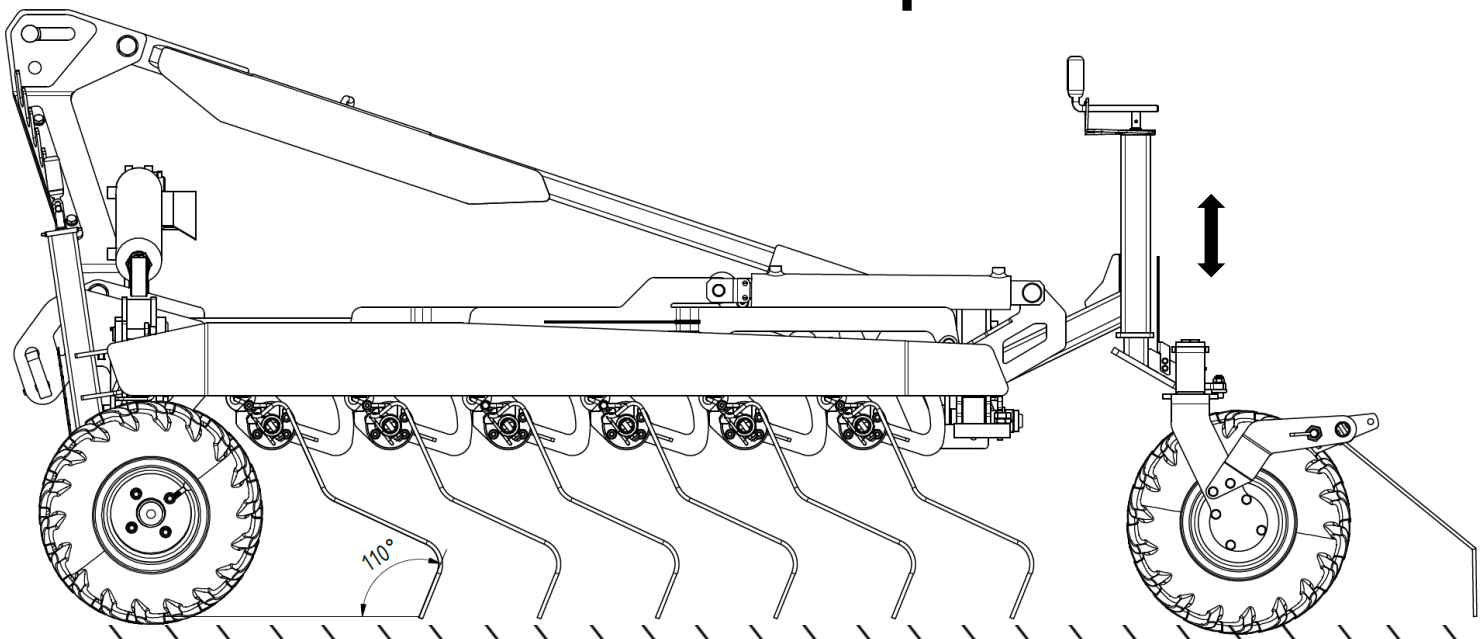
DICKSON KERNER

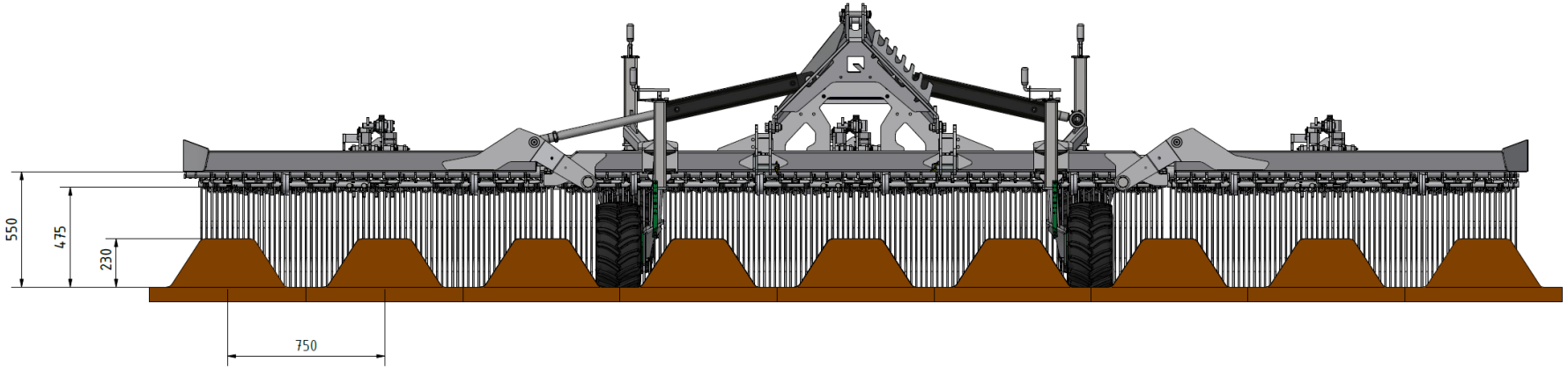
Eingriffswinkel
Zinken



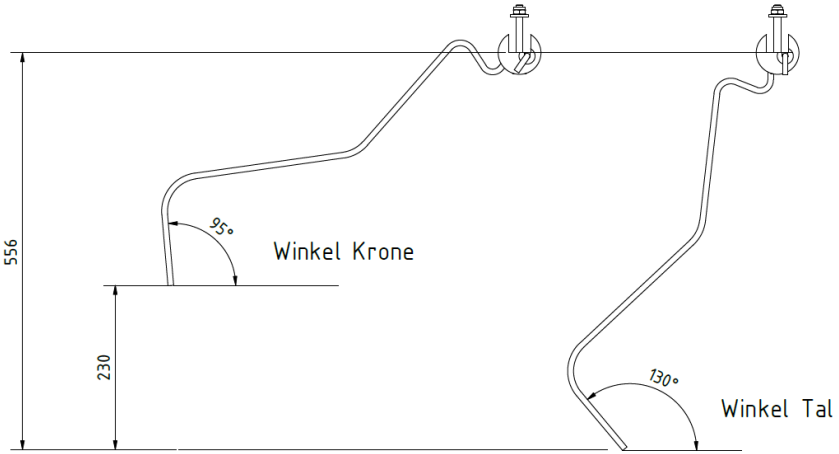

130°

Spindelhub: 15 cm





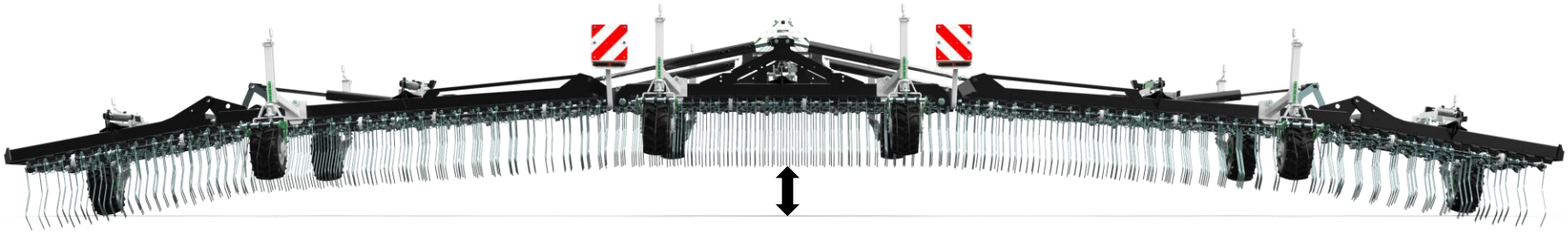
Anwendung: Dämme



DICKSON KERNER

Rahmengelenke

Bodenanpassung & Klappung

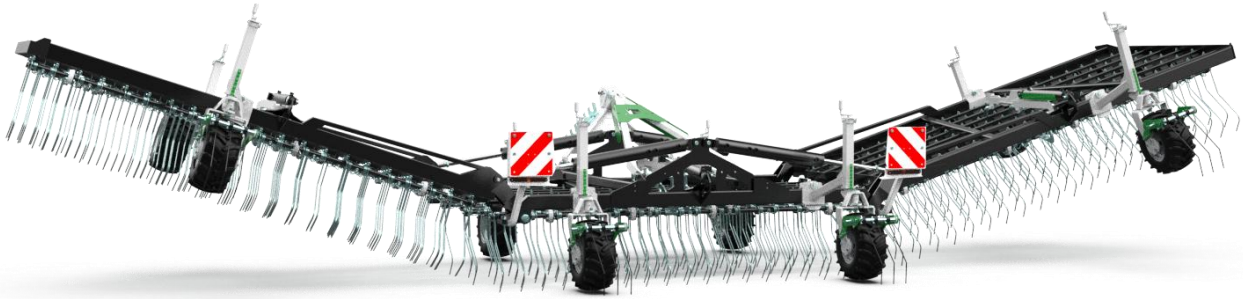


VFS 900: **23 cm**
VFS 1200: **58 cm**
VFS 1500: **78 cm**


DICKSON KERNER

DICKSON KERNER

Vorgewende

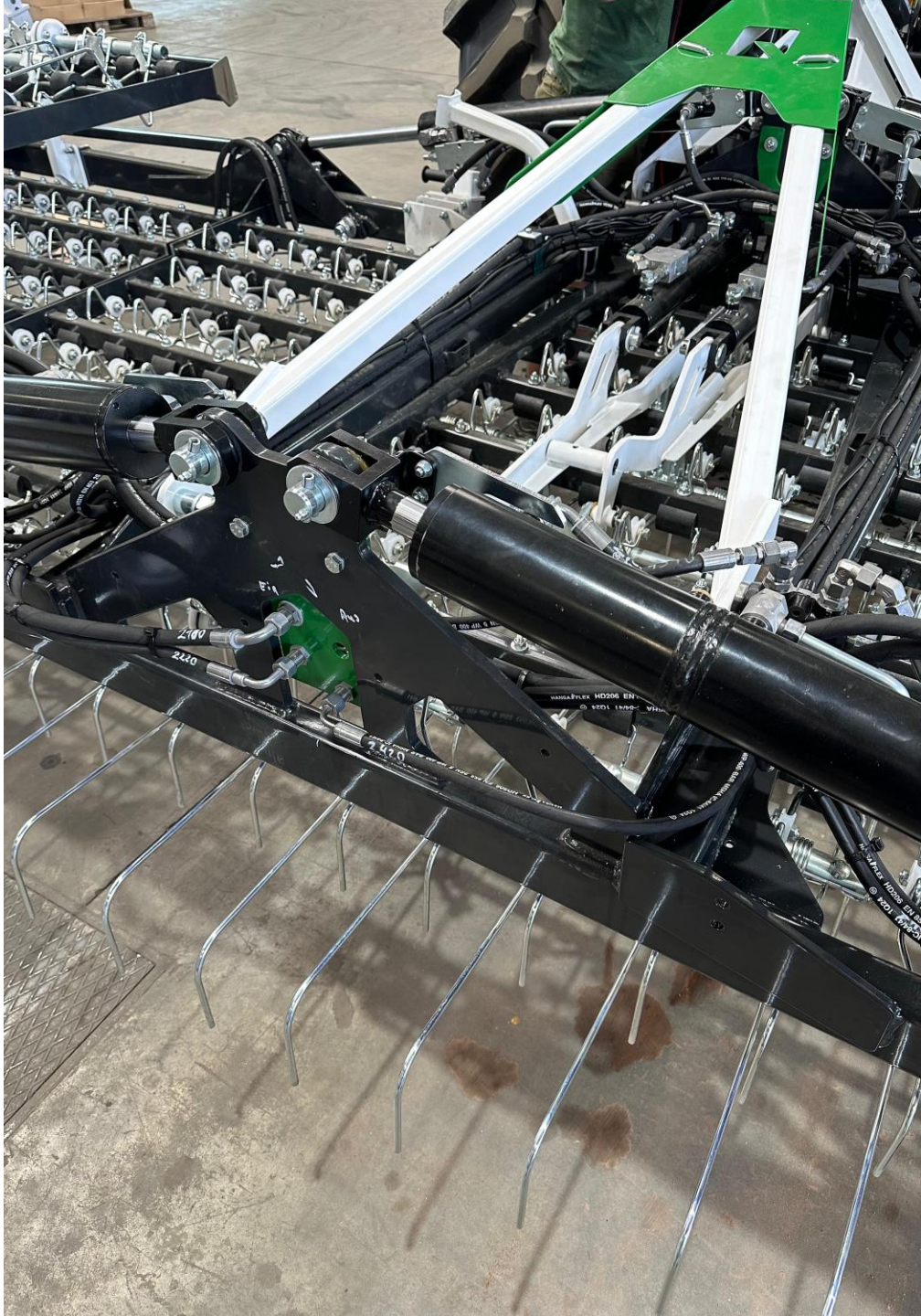


VFS 900

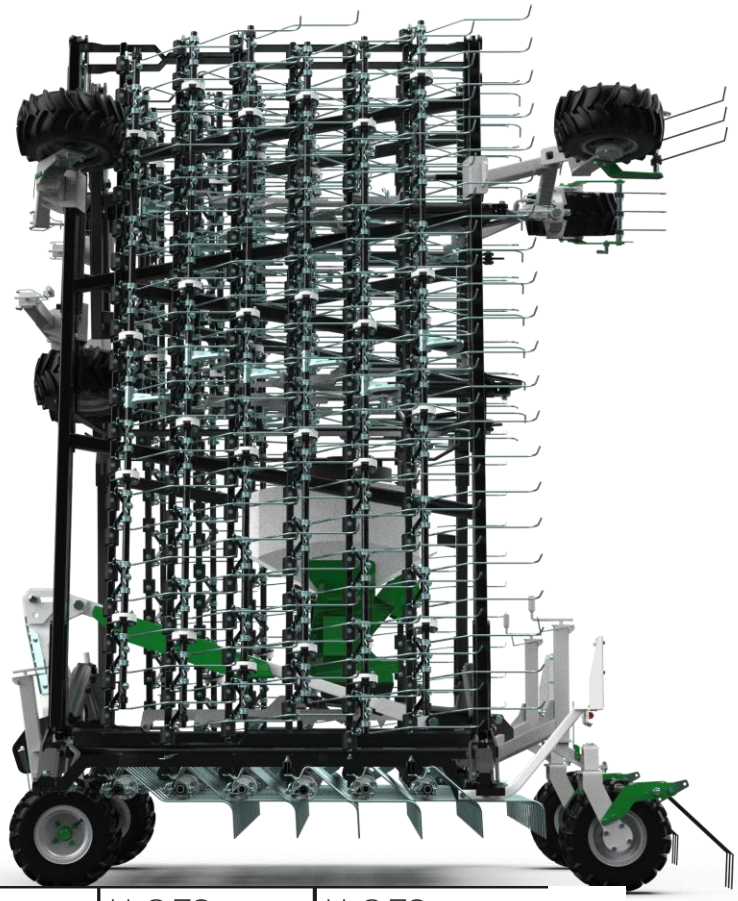


VFS 1200 & VFS 1500

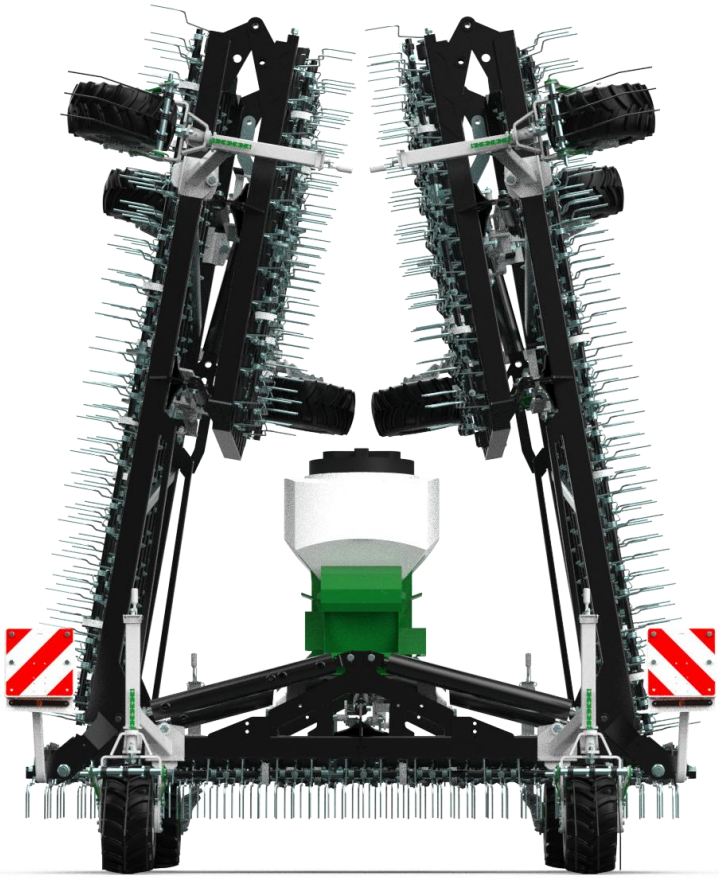

OAL FE 514
50



Transport



Transportmaße (bei Tastrad - Mittellstellung)	H: 2,8 m T: 2,6 m B: 3 m	H: 3,76 m T: 2,6 m B: 3 m	H: 3,76 m T: 2,6 m B: 3 m	H: 3,76 m T: 2,6 m B: 3 m



Bauraum bis beispielsweise APV PS 200

Anschlüsse

Funktion 1: Klappen innen
Funktion 2: Klappen außen
Funktion 3: Vorgewende Aushub
Funktion 4: Zinkendruck inkl. Zinken einziehen
Funktion 5 (optional): Hydraulische Betätigung Strichabstand

Anschluss	VFS 600	VFS 900	VFS 1200	VFS 1500
DW 1	F1	F1	F1	F1
DW 2	F4	F4	F4	F4
DW 3	x	F3	F3	F3
Umschaltventil 1	F5	F5	F5	F5
Umschaltventil 2	x	x	F2	F2

⚠ **Zuerst Zinken einziehen, dann Maschine einklappen!**